



Antiguo Nombre: **Shell Alvania Grease EP(LF), Shell Retinax EP**

Shell Gadus S2 V220

Grasa Multipropósito de Alto

Rendimiento con características Extrema Presión

Las grasas Shell Gadus S2 V220 son grasas multipropósito de alta calidad basadas en una combinación de aceites minerales de alto índice de viscosidad y un espesante de jabón de litio, aditivos extrema presión y otros para mejorar su desempeño en una amplia gama de aplicaciones.

Las grasas Shell Gadus S2 V220 están diseñadas para lubricación multipropósito de superficies de elementos rodantes y cojinetes de fricción así como bisagras y correderas como las encontradas en la mayoría de los sectores industriales y de transporte.

- *Protección probada*
- *Multipropósito*
- *Litio*

Aplicaciones

La grasas Shell Gadus S2 V220 0 está especialmente diseñada para:

- Sistemas de lubricación centralizada que requieren grasas de baja consistencia como los empleados en la industria siderúrgica.
- Cojinetes y rodamientos que operan en condiciones severas de cargas, aún sometidos a cargas de choque y operando en ambientes húmedos.

La grasa Shell Gadus S2 V220 1 fue diseñado para:

- Rodamientos de alta performance con sistema de centralizado de lubricación.
- Como grasa de extrema presión para reductores operando a temperatura ambiente.
- Cojinetes y rodamientos que operan en condiciones severas de cargas, aún sometidos a cargas de choque y operando en ambientes húmedos.
- Aplicaciones que requieran grasas operando a bajas temperaturas.

La grasa Shell Gadus S2 V220 2 fue diseñado para:

- Rodamientos sometidos a servicio severo y lubricación industrial en general.

- Cojinetes y rodamientos que operan en condiciones severas de cargas, aún sometidos a cargas de choque y operando en ambientes húmedos.
- Rodamientos que operan en un rango de temperatura de -20°C a 100°C y velocidades del 75% de la velocidad máxima nominal. Pueden operar hasta 120°C de manera intermitente.

Características de su Desempeño

- **Protección contra impactos o cargas severas**
Por sus propiedades de extrema presión mantiene la película lubricante aún bajo exigencias de cargas.
- **Buena estabilidad mecánica**
Shell Gadus S2 V220 posee una estabilidad mecánica superior, la cual asegura una consistencia adecuada aún cuando es sometida a vibraciones, evitando la pérdida de lubricante y rendimiento por escurrimiento.
- **Resistencia al lavado con agua**
Las grasas Shell Gadus S2 V220 han sido formuladas para una mejor resistencia al lavado con agua.
- **Estabilidad frente a la oxidación**
Estas grasas son elaboradas con aceites minerales básicos de alta resistencia a la oxidación. Su consistencia no se altera



durante el almacenamiento y pueden alcanzar altas temperaturas de operación sin endurecerse o formar depósitos en los rodamientos.

- **Excelente protección contra la corrosión.** Las grasas Shell Gadus S2 V220 tienen una fuerte afinidad con los metales y protegen las superficies contra la corrosión, aún cuando la grasa pudiera contaminarse con agua.

Especificaciones

NLGI 1 y 2 cumplen con la ASTM D4950-08 LB, la más alta especificación para lubricación de chasis automotrices

Cumple la especificación para la industria metalúrgica según la British Timken

Intervalos de re-lubricación

Para rodamientos y cojinetes que operan en temperaturas cercanas al máximo recomendado, los intervalos de reengrase deben ser revisados.

Salud y Seguridad

La grasa Shell Gadus S2 V220 no presenta riesgo para la salud cuando es usada en las aplicaciones recomendadas y se observan los niveles adecuados de higiene personal e industrial.

Para una información más detallada sobre higiene y seguridad, solicite la Hoja de Seguridad de Producto al Centro Técnico Shell.

Asesoramiento Técnico

Para aplicaciones no contenidas en esta publicación, consulte al Centro Técnico Shell.

Nota

Se debe tener cuidado en asegurar que la grasa no entra en contacto con los componentes de goma de los frenos hidráulicos

Características Físicas Típicas

Shell Gadus S2 V220	NLGI 00	NLGI 0	NLGI 1	NLGI 2
Tipo de espesante	Litio	Litio	Litio	Litio
Aceite base	Mineral	Mineral	Mineral	Mineral
Viscosidad del aceite base @ 40°C, cSt @ 100°C, cSt (IP 71 / ASTM D-445)	220 19	220 19	220 19	220 19
Punto de goteo, °C (IP 132)	-	-	180	180
Penetración Trabajada @ 25°C 0,1 mm (IP 50 / ASTM D-217)	400-430	355-385	310-340	265-295

Los valores indicados son representativos de la producción actual y no constituyen una especificación. La producción del producto se realiza conforme a las especificaciones de Shell.